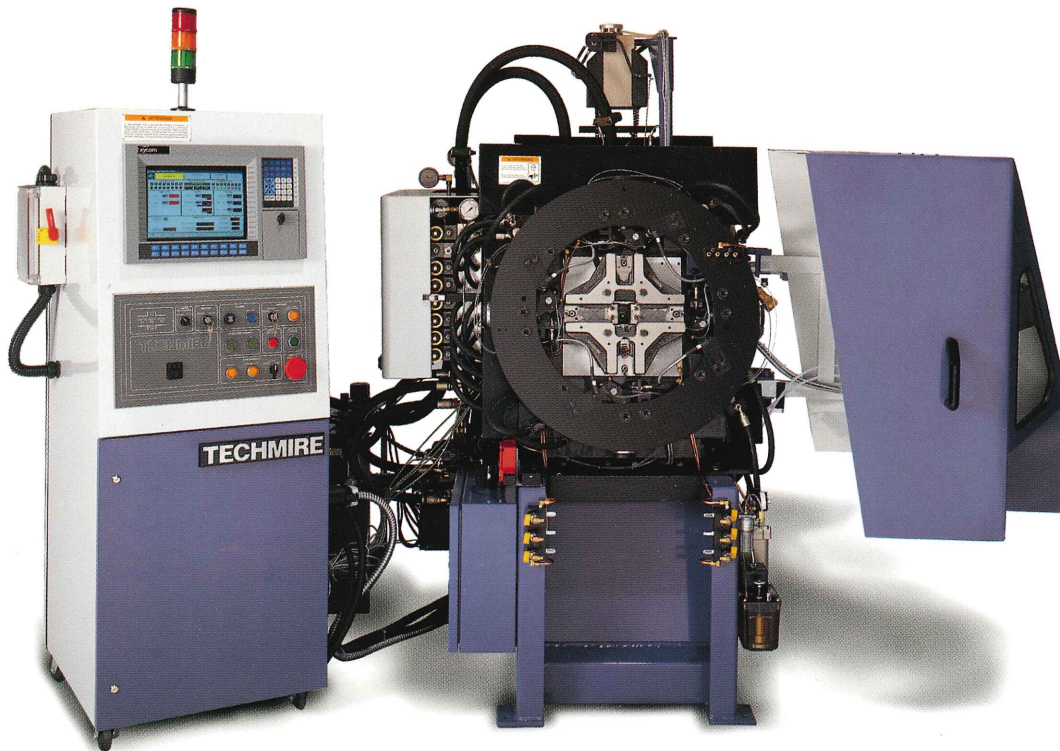


**TECHMIRE**



multiple-slide **technology**

## 24 NTX

Building on its expertise as the world's leading producer of high speed, multiple-slide die casting machines, Techmire has taken its technology to a new level. The NTX series of machines feature a heavy duty, rigid, clamping system allowing the use of high metal pressures and injection velocities. Results are superior surface finish and part density. The Model 24NTX is ideal for casting very small, precision components at ultra-high speeds.

Tirant profit de sa compétence en tant que chef de file mondial des fabricants de machines de moulage sous pression à glissières multiples de grande vitesse, Techmire a poussé sa technologie à un cran supérieur. Les machines de la série NTX ont pour caractéristique technique un système de serrage rigide à grand rendement acceptant des pressions et des vitesses d'injection élevées. Résultat : un fini de surface supérieur et des pièces d'une plus grande densité. Le modèle 24NTX est idéal pour le moulage de précision de très petites composantes à des vitesses ultra-rapides.

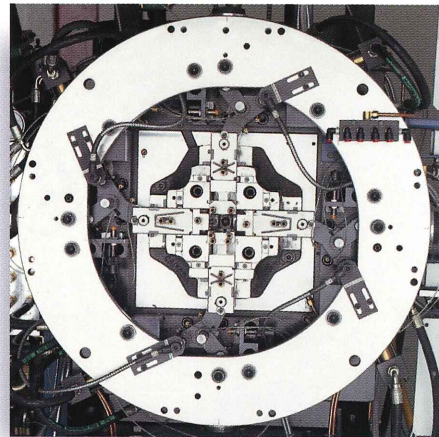
Techmire - dem international anerkannten Marktführer im Bereich der Herstellung von Mehrfachschieber-Hochgeschwindigkeitsdruckgießmaschinen ist es nunmehr mit der Entwicklung und Einführung seiner neuen NTX-Serie gelungen, dieser Technologie eine neue Dimension zu verleihen. Die Maschinen der NTX-Reihe zeichnen sich durch einen überaus leistungsfähigen und robusten Zuhaltmechanismus aus, der einen hohen Gießdruck sowie hohe Einspritzgeschwindigkeiten ermöglicht. Hieraus resultieren eine qualitativ hochwertige Oberflächenbeschaffenheit und Dichte der Teile. Das Modell 24NTX eignet sich insbesondere für die Herstellung sehr kleiner Präzisionskomponenten bei extrem hohen Produktionsgeschwindigkeiten.

TECHMIRE is the global leader in the design and fabrication of multiple-slide die casting machines for precision zinc components. Techmire's machines are currently in operation in more than 30 countries throughout North America, South America, Europe and Asia. Founded in 1973 in Montreal, Canada, the company has the expertise to ensure its customers' success in all aspects of the die casting process including designing and building of dies, selection of auxiliary equipment, and initial and ongoing training and service.

TECHMIRE est le chef de file dans la conception et la fabrication de machines à injection sous pression, à glissières multiples, pour les pièces de précision en zinc. Les machines Techmire sont actuellement en opération dans plus de 30 pays à travers l'Amérique du nord, l'Amérique du sud, l'Europe et l'Asie. Fondée en 1973, à Montréal, Canada, la compagnie possède toute la compétence et le savoir faire pour assurer à ses clients une réussite totale dans tous les aspects du processus de l'injection sous pression, y compris la conception et la fabrication de moules, la sélection d'équipements auxiliaires, le service après vente et l'entraînement personnalisé en tout temps.

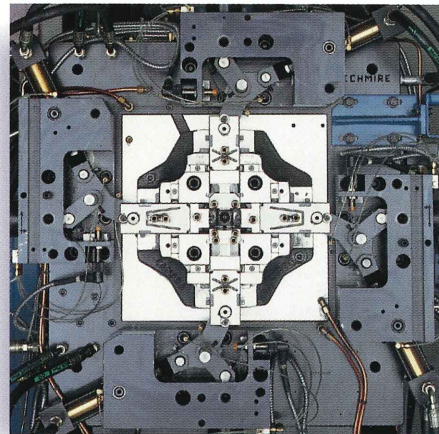
TECHMIRE ist der Marktführer in der Entwicklung und dem Bau von Mehrgleisiger-Druckgießmaschinen für Präzisions-Zinkdruckgießkomponenten. Techmire Maschinen arbeiten derzeit in mehr als 30 Länder in Nord- und Südamerika, Europa und Asien. Techmire - gegründet in 1973 in Montreal, Kanada - ist dank seiner Erfahrung in der Lage, seine Kunden in allen Bereichen des Druckgießprozesses, einschließlich Entwurf und Bau von Formen, Auswahl von Werkzeugen, Durchführung von Einführungs- und Weiterbildungsschulungen bis hin zum Service, bestens zu unterstützen.

### Crosshead



Guide de coulisseaux  
*Kreuzkopf*

### Toggles



Genouillères  
*Kniehebel*

### Pneumatic system with lubrication of mold and toggles



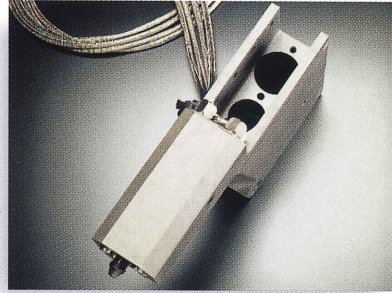
Système pneumatique avec lubrification du moule et des genouillères  
*Pneumatisches System mit Schmierung von Form und Kniehebel*

Hydraulic System



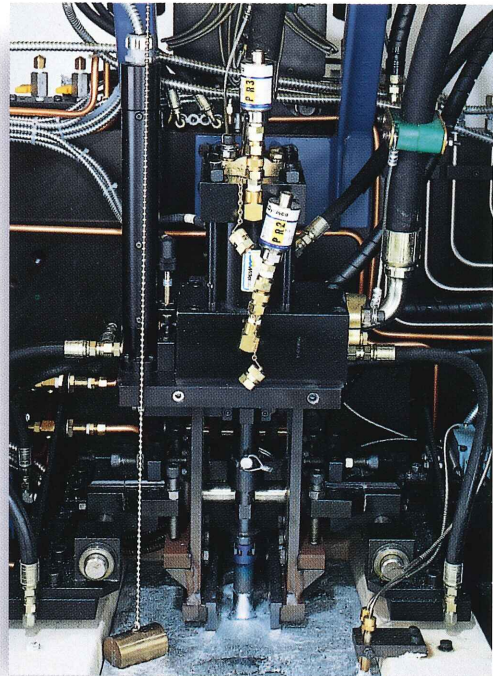
Système hydraulique  
*Hydrauliksystem*

Gooseneck



Canon d'injection  
*Gießhals*

Injection System



Système d'injection  
*Injektionssystem*

Examples of parts produced  
by the 24NTX



Exemples de pièces qui ont été produites  
par la 24NTX  
*Musterteile auf einer 24NTX hergestellt*

<b>SLIDES</b> <b>MOUVEMENTS</b> <b>SCHIEBER</b>	<b>Number of Die Motions</b> Nombre de mouvements du moule Anzahl der Formbewegungen <b>Die Size (nominal)</b> Dimensions du moule Formgröße <b>Stroke of Each Die Section</b> Course de chaque section du moule Bewegung eines jeden Formteils <b>Ejector Stroke</b> Course d'éjection Auswerferhub <b>Maximum Total Die Opening</b> Ouverture maximale totale du moule Maximale Formöffnung (total)	4 2.50 in x 4.00 in 3 x 0.75 in 1 x 1.50 in 0.375 ↗ 0.720 in 3.00 in	4 65.00 mm x 100.0 mm 3 x 19.00 mm 1 x 38.10 mm 9.53 ↗ 18.29 mm 76.2 mm	8 2.00 in x 2.00 in 2.50 in x 2.50 in 4 x 1.50 in (max) 4 x 0 ↗ 1.50 in 1.47 in (max)	8 50.80 mm x 50.80 mm 63.50 mm x 63.50 mm 4 x 38.10 mm (max) 4 x 0 ↗ 38.10 mm 37.34 mm (max)
<b>INJECTION</b> <b>INJECTION</b> <b>INJEKTION</b>	<b>Injection Plunger Diameter</b> Diamètre du piston d'injection Kolbendurchmesser <b>Injection Cylinder Diameter</b> Diamètre du vérin d'injection Durchmesser des Einpresszylinders <b>Injection Plunger Stroke</b> Course du piston d'injection Kolbenhub <b>Maximum Dry Shot Speed at 1000 psi (70 bars)*</b> Vitesse maximale de l'injection (à vide) 70 bars* Maximaler Leerarbeitslauf bei 70 Bar* <b>Injection Capacity (max. theoretical)*</b> Capacité d'injection (max. théorique)* Einpresskapazität (max. theoretisch)* <b>Shot Weight (max. recommended)*</b> Capacité d'injection (max. recommandé)* Gießgewicht (max. empfohlen)* <b>Metal Pressure (max. recommended)*</b> Pression métal (max. recommandé)* Gießdruck (max. empfohlen)* <b>Nozzle Heaters (total power)</b> Éléments chauffants du canon d'injection Düsenheizung	1.00 in 2.00 in 2.36 in 150 in/sec 6.6 oz 3.3 oz 4,000 psi 3.2 kW	25.40 mm 50.80 mm 60.00 mm 3.81 m/sec 187 g 93 g 275.8 bars 3.2 kW	1.25 in 1.625 in 2.50 in 3.25 in 85 in/sec 57 in/sec 10.3 oz 17.3 oz 5.1 oz 8.65 oz	31.75 mm 41.27 mm 63.50 mm 82.55 mm 2.16 m/sec 1.43 m/sec 292 g 490 g 146 g 245 g
<b>HYDRAULICS*</b> <b>HYDRAULIQUE*</b> <b>HYDRAULIK*</b>	<b>Hydraulic Line Pressure (max. recommended)</b> Pression de ligne hydraulique (max. recommandé) Hydraulikdruck (max. empfohlen) <b>Hydraulic Tank Capacity</b> Capacité du réservoir hydraulique Hydrauliktankkapazität <b>Clamping Force (max.)</b> Force de serrage (max.) Zuhaltekraft (max.) <b>Dry Cycle Speed / Hour</b> Cadence à vide / heure Leerarbeitslauf / Stunde	1,350 psi 30 gallons 7.9 tons 4500/hr	93 bars 113.5 litres 7.2 tonnes 4500/hr		
<b>MELT POT (electric)</b> <b>CREUSET (électrique)</b> <b>SCHMELZTIEGEL (elektrisch)</b>	<b>Heaters</b> Éléments chauffants Heizung <b>Capacity of Melt Pot</b> Capacité du creuset Tiegelinhalt <b>Melt Rate</b> Capacité de fonte / heure Schmelzrate / Stunde	14.5 kW 280 lbs 132 lbs/hr	14.5 kW 127 kg 60 kg/hr		
<b>MELT POT (gas)</b> <b>CREUSET (gaz)</b> <b>SCHMELZTIEGEL (Gas)</b>	<b>Burner</b> Brûleur Brenner <b>Capacity of Gas Heated Melt Pot</b> Capacité du creuset au gaz Kapazität des gasbeheizten Schmelztiegels <b>Melt Rate</b> Capacité de fonte / heure Schmelzrate / Stunde	75,000 Btu/hr 280 lbs 138 lbs/hr	21.9 kW/hr 127 kg 63 kg/hr		
<b>MOTOR</b> <b>MOTEUR</b> <b>MOTOR</b>	<b>Motor Power</b> Puissance du moteur Motor Leistung	15 HP	11.2 kW		

\* dependent upon machine configuration \*Selon la configuration de la machine \*Abhängig von Maschinenkonfiguration  
TECHMIRE reserves the right to modify specifications at any time without notice. TECHMIRE se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.  
TECHMIRE reserviert sich das Recht, Änderungen zu jeder Zeit ohne Bekanntmachung vorzunehmen. TECHMIRE is a registered trademark of Techmire Ltd.



Techmire  
185, rue Voyageur  
Pointe-Claire, Québec  
Canada H9R 6B2  
Tel.: (514) 694-4110  
Fax: (514) 694-2634  
Info@techmire.com  
www.techmire.com

