



44 NTX Building on its expertise as the world's leading producer of high speed, multiple-slide die casting machines, Techmire has taken its technology to a new level. The NTX series of machines feature a new heavy duty, rigid, clamping system allowing the use of high metal pressures and injection velocities. Results are superior surface finish and part density. The Model 44NTX is the most efficient die casting machine featuring a closed-loop shot profiling system for greater reliability and repeatability.

Tirant profit de sa compétence en tant que chef de file mondial des fabricants de machines de moulage sous pression à glissières multiples de grande vitesse, Techmire a poussé sa technologie à un cran supérieur. Les machines de la série NTX ont pour caractéristique technique un système de serrage rigide à grand rendement acceptant des pressions et des vitesses d'injection élevées. Résultat : un fini de surface supérieur et des pièces d'une plus grande densité. Grâce à son système à profiler l'injection en boucle fermée, le modèle 44NTX garantit une fiabilité et une répétabilité supérieures, ce qui en fait la machine de moulage sous pression la plus efficiente.

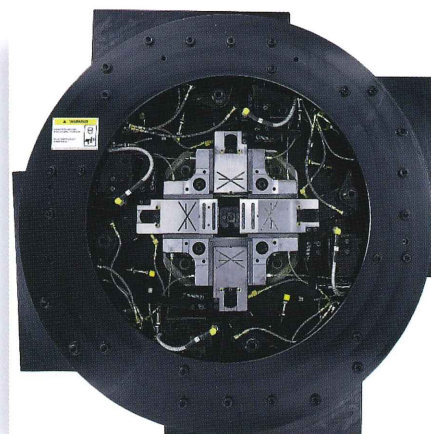
Techmire - dem international anerkannten Marktführer im Bereich der Herstellung von Mehrfachschieber-Hochgeschwindigkeitsdruckgießmaschinen ist es nunmehr mit der Entwicklung und Einführung seiner neuen NTX-Serie gelungen, dieser Technologie eine neue Dimension zu verleihen. Die Maschinen der NTX-Reihe zeichnen sich durch einen überaus leistungsfähigen und robusten Schliessmechanismus aus, der einen hohen Gießdruck sowie hohe Einpressgeschwindigkeiten ermöglicht. Hieraus resultieren eine qualitativ hochwertige Oberflächenbeschaffenheit und Dichte der Teile. Das Modell 44NTX ist die leistungsfähigste Druckgießmaschine und ist mit einer Echtzeitsteuerung ausgerüstet, was zu einer höheren Reproduzierbarkeit und Zuverlässigkeit führt.

TECHMIRE is the world leader in the design and manufacture of multiple-slide die casting machines for precision zinc and magnesium components. Techmire's machines are currently in operation in more than 30 countries throughout North America, South America, Europe and Asia. Founded in 1973 in Montreal, Canada, the company has the expertise to ensure its customers' success in all aspects of the die casting process including designing and building of dies, selection of auxiliary equipment, and initial and ongoing training and service.

TECHMIRE est le chef de file dans la conception et la fabrication de machines à injection sous pression, à glissières multiples, pour les pièces de précision en alliage de zinc et de magnésium. Les machines Techmire sont actuellement en opération dans plus de 30 pays à travers l'Amérique du nord, l'Amérique du sud, l'Europe et l'Asie. Fondée en 1973, à Montréal, Canada, la compagnie possède toute la compétence et le savoir faire pour assurer à ses clients une réussite totale dans tous les aspects du processus de l'injection sous pression, y compris la conception et la fabrication de moules, la sélection d'équipements auxiliaires, le service après vente et l'entraînement personnalisé en tout temps.

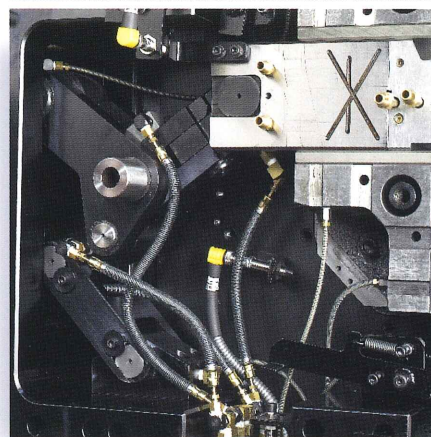
TECHMIRE ist der Marktführer in der Entwicklung und dem Bau von Mehrschieber-Druckgießmaschinen für Präzisions-Zink- und Magnesiumdruckgießkomponenten. Techmire Maschinen arbeiten derzeit in mehr als 30 Länder in Nord- und Südamerika, Europa und Asien. Techmire-gegründet in 1973 in Montreal, Kanada - ist dank seiner Erfahrung in der Lage, seine Kunden in allen Bereichen des Druckgießprozesses, einschließlich Entwurf und Bau von Formen, Auswahl von Werkzeugen, Durchführung von Einführungs- und Weiterbildungsschulungen bis hin zum Service, bestens zu unterstützen.

Crosshead



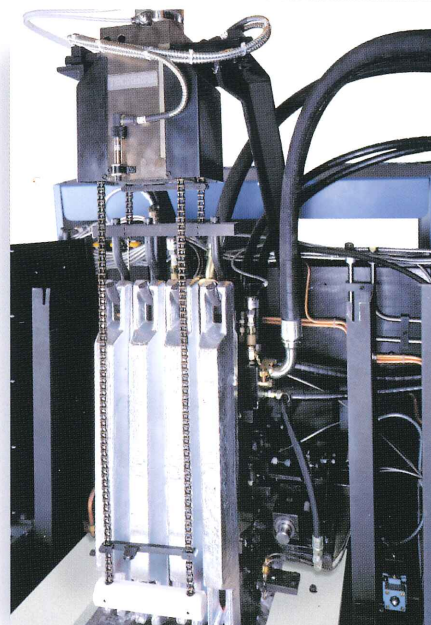
Guide de coulisseaux
Kreuzkopf

Toggle



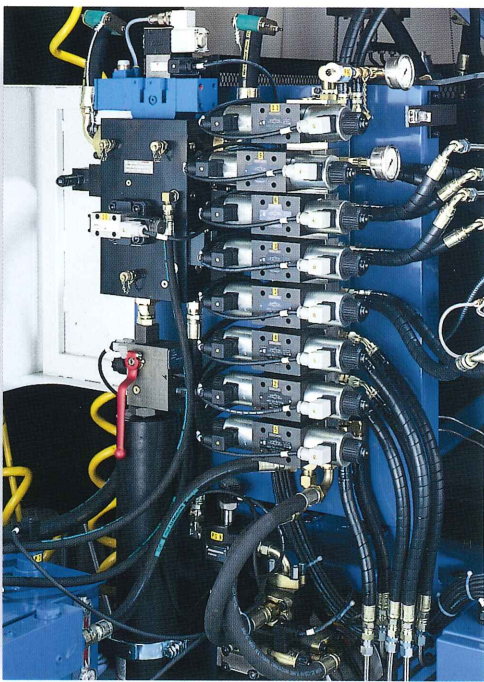
Genouillère
Kniehebel

Automatic metal loading system



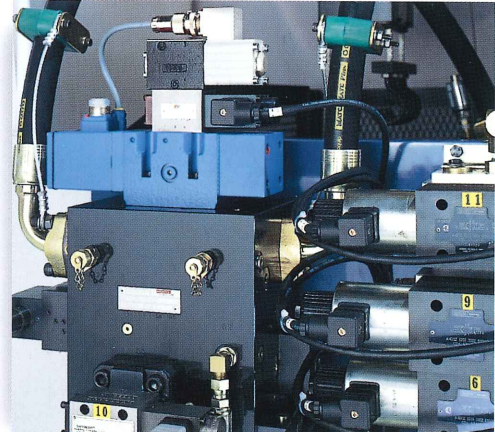
Système de chargement de métal automatique
Automatisches Metallzuführungssystem

Hydraulic System



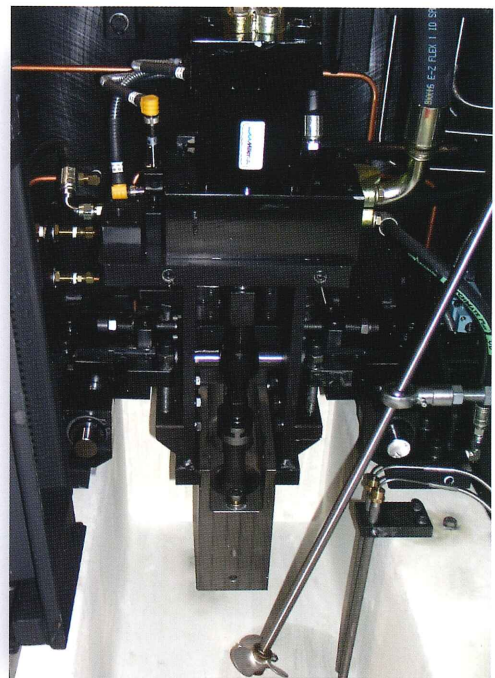
Système hydraulique
Hydrauliksystem

Servo-valve and manifold for closed-loop injection system



Servo-ventil et bloc foré pour un système à profiler l'injection en boucle fermée
Servo-Ventil und Hydraulikblock für die Echtzeitsteuerung

Injection System



Système d'injection
Gießsystem

Examples of parts produced by the 44NTX



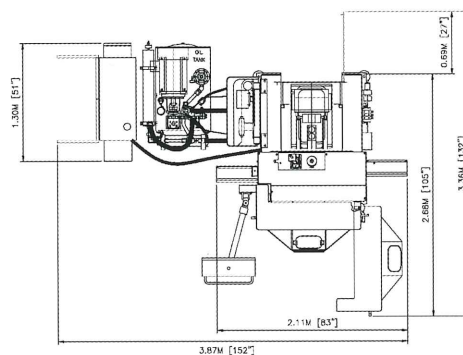
Exemples de pièces produites par la 44NTX
Musterteile auf einer 44NTX hergestellt

SLIDES	Number of Die Motions Nombre de mouvements du moule <i>Anzahl der Formbewegungen</i>	4	4	8	8
MOUVEMENTS	Die Size Dimensions du moule <i>Formgröße</i>	4.00 x 4.00 in	101.6 x 101.6 mm		
SCHIEBER	Stroke of Each Die Section Course de chaque section du moule <i>Bewegung eines jeden Formteils</i>	0 ↗ 2.00 in	0 ↗ 50.8 mm	0 ↗ 3.00 in	0 ↗ 76.20 mm
	Ejector Stroke Course d'éjection <i>Auswerferhub</i>	1.00 in	25.4 mm	1.97 in (max.)	50.04 mm (max.)
	Maximum Total Die Opening Ouverture maximale totale du moule <i>Maximale Formöffnung (total)</i>	4.00 in	101.6 mm	6.00 in	152.4 mm
INJECTION	Injection Plunger Diameter Diamètre du piston d'injection <i>Kolbendurchmesser</i>	1.625 in	41.27 mm	1.00 / 1.25 / 1.875 in	25.4 / 31.75 / 47.625 mm
INJECTION	Injection Cylinder Diameter Diamètre du vérin d'injection <i>Durchmesser des Einpresszylinders</i>	3.25 in	82.55 mm	2.00 in / 2.50 in	50.80 / 63.50 mm
EINGIESSEN	Injection Plunger Stroke Course du piston d'injection <i>Abfahrhub</i>	2.36 in	60.00 mm		
	Maximum Dry Shot Speed at 1,000 psi (70 bars)* Vitesse maximale de l'injection (à vide) 70 bars* <i>Maximaler Leerarbeitslauf bei 70 Bar*</i>	55 in/sec	1.40 m/sec	85 / 150 in/sec	2.16 / 3.81 m/sec
	Injection Capacity (max. theoretical)* Capacité d'injection (max. théorique)* <i>Giesskapazität (max. theoretisch)*</i>	17.3 oz	490 g	6.6 / 10.3 / 23.1 oz	187 / 292 / 655 g
	Shot Weight (max. recommended)* Capacité d'injection (max. recommandé)* <i>Gussgewicht (max. empfohlen)*</i>	8.65 oz	245 g	3.3 / 5.1 / 11.5 oz	93 / 146 / 327 g
	Metal Pressure (max. recommended)* Pression métal (max. recommandé)* <i>Gießdruck (max. empfohlen)*</i>	4,000 psi	275.8 bars		
	Nozzle Heater Éléments chauffants du canon d'injection <i>Düsenbeheizung</i>	3.2 kW	3.2 kW		
HYDRAULICS*	Hydraulic Line Pressure (max.) Pression de ligne hydraulique (max.) <i>Hydraulikdruck (max.)</i>	1,867 psi	128.6 bars		
HYDRAULIQUE*	Hydraulic Tank Capacity Capacité du réservoir hydraulique <i>Hydrauliktankkapazität</i>	30 gal	113.5 L		
HYDRAULIK*	Clamping Force (max.) Force de serrage (max.) <i>Schliesskraft (max.)</i>	25 tons	22.67 tonnes		
	Dry Cycle Speed / Hour Cadence à vide / heure <i>Leerarbeitslauf / Stunde</i>	3,600	3,600		
	Motor Power Puissance du moteur <i>Motor Leistung</i>	20 HP	14.9 kW		
MELT POT (electric)	Heaters Éléments chauffants <i>Heizung</i>	25.2 kW	25.2 kW		
CREUSET (électrique)	Capacity of Melt Pot Capacité du creuset <i>Tiegelinhalt</i>	400 lbs	181 kg		
SCHMELZTIEGEL (elektrisch)	Melt Rate / Hour Capacité de fonte / heure <i>Schmelzrate / Stunde</i>	218 lbs	99 kg	258 lbs	117 kg
MELT POT (gas)	Burner Brûleur <i>Brenner</i>	110,000 Btu/hr	32.2 kW		
CREUSET (gaz)	Capacity of Gas Heated Melt Pot Capacité du creuset au gaz <i>Kapazität des gasbeheizten Schmelztiegels</i>	400 lbs	181 kg		
SCHMELZTIEGEL (Gas)	Melt Rate / Hour Capacité de fonte / heure <i>Schmelzrate / Stunde</i>	232 lbs	105 kg		

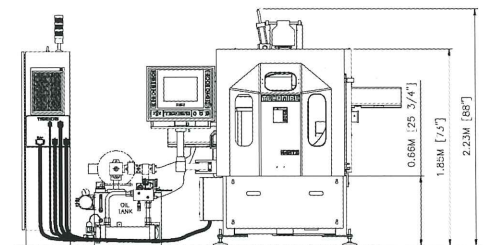
* dependent upon machine configuration *Selon la configuration de la machine *Abhängig von Maschinenkonfiguration
TECHMIRE reserves the right to modify specifications at any time without notice. TECHMIRE se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.
TECHMIRE reserviert sich das Recht, Änderungen zu jeder Zeit ohne Bekanntmachung vorzunehmen. TECHMIRE is a registered trademark of Techmire Ltd.

TECHMIRE

TECHMIRE
185, Voyageur
Pointe-Claire, Québec
Canada - H9R 6B2
Tel: 514-694-4110
Fax: 514-694-2634
Info@techmire.com
www.techmire.com



Top View



Front View